

TROQUELADORA AUTOMÁTICA CON HOT STAMPING TYM1020H



Performance:

- 1) Está equipado con los dispositivos longitudinales y laterales de estampado de la hoja que hacen el proceso de estampado de la hoja más razonable.
- 2) La unidad longitudinal de entrega de lámina se puede extraer cuando se instala la lámina, conveniente para el funcionamiento.
- 3) La lámina que estampa la placa de acero adopta la estructura de colocación de lado-prensa, que mejora la exactitud de la repetición que coloca.
- 4) La Troqueladora está equipada con un dispositivo de bloqueo de placa neumática que mejora el nivel de automatización.
- 5) La cadena de conducción principal adopta las cadenas del gran-paso, que reduce la inercia del funcionamiento, mejora la estabilidad de la precisión; el regulador del momento de fuerza se utiliza para mejorar el coeficiente de seguridad.
- 6) El ajuste delantero y trasero de las barras de pinzas son más convenientes para ajustar la precisión de la puesta delantera.
- 7) La colocación delantera adopta el control numérico del ajuste anterior a mano, conveniente y audio-visual.
- 8) Se añade un dispositivo de enfriamiento para aceite lubricante que reduce el desgaste de las piezas cuando se calientan, garantiza la presión constante de troquelado y estampado de láminas.
- 9) Se agrega el dispositivo de enfriamiento para la caja eléctrica que mejora la vida de las piezas eléctricas.

Especificaciones

Tamaño Max.de Papel	1020 x720mm
Tamaño Min. de Papel	400 X 360mm
Tamaño Max. de Troquelado	1010 x710mm
Tamaño Max. de estampado	Longitudinal 970 X 685 Lateral 960 X 580
Velocidad Max. de corte por Troquelado	6500s/h
Velocidad Max. de Estampado	5000s/h
Presion Max.	250T
Diametro Max. de Lamina	Φ19Smm/3" Φ100mm/l"
Grosor de Hoja	Papel Corrugado≤4mm Cartulina:0.1-1.5mm
Peso Neto	18.5T
Fuerza Total	46.5kw