

KOLSITE 55mm EXTRUSORA DE SOPLADO MONOCAPA MODELO KET - 35955



KOLBRA
ExtrusionTechnik

- A. Extrusora de alimentación ranurada de un solo husillo Kolsite con accionamiento de control de frecuencia variable de CA,
- B. Cabezal de hilera espiral para HDPE / LDPE, filtro de velas junto con conjunto completo de calentadores
- C. Anillo aerodinámico del aire de labio dual con soplador,
- D. Unidad de despegue vertical con rodillos compresores con accionamiento de frecuencia variable de CA, placas de aplanamiento PBT, guía de burbujas,
- E. Enrollador de superficie para colocar el viento en el tubo aplanado, con gabinete con controladores de temperatura y electrónicos como se detalla en las especificaciones.
- F. Accesorio de gofrado

Especificaciones Técnicas

| Título | Descripción |
|--------------------------------------|--|
| Polímeros a procesar: | HDPE /LDPE |
| Aplicaciones del producto final | Bolsas de basura, forros, etc. |
| Máxima salida | 90-95 kgs / h (dependiendo del perfil de la película, MFI y a 35°C de temperatura ambiente). |
| Rango de grosor de la película | 20 a 80 micras |
| Tolerancia del grosor de la película | La variación del espesor de la película coextruída puede variar en un +/- 10% o en +/- 5 micrones. Lo que sea mayor al 90% de los puntos de la circunferencia de la película. El 10% restante de los puntos de medición serán +/- 5% más allá de la tolerancia mencionada. |
| Ancho del tubo plano | 500 mm a 1100 mm (dependiendo de la selección del troquel) |

Parte Técnica

Extrusora de soplado monocapa de 55mm modelo KET-35955

Extrusor

| | |
|----------------------------------|--|
| Diámetro del tornillo | : 55 mm |
| Relación L/D | : 26: 1 |
| Max. Velocidad del tornillo | : 90 rpm |
| Unidad de extrusion | : 22 kW AC Unidad de control vectorial de frecuencia variable. |
| Carga de calentamiento total | : 9 kW |
| Número de zonas de calefacción | : Cuatro |
| Número de zonas de refrigeración | : Cuatro |

- El extrusor es de alimentación de diseño ranurado, la sección de alimentación está hecha de acero endurecido de aleación nitro mecanizado con tolerancia muy cercana y gas nitrurado con ranuras en espiral para refrigeración uniforme a través del agua.
- Reductor helicoidal Caja con empuje integral Cojinete de capacidad 863 KN con L-10 de vida útil superior a 1,500,000 Hrs a 400 bares y 90 rpm.
- La transmisión de potencia desde el motor a la caja de cambios se realiza a través de la correa en V y la de la caja de engranajes para atornillarla.
- El barril se divide en cuatro zonas de calentamiento todas las cuales tienen incorporado calentadores de banda de cerámica y ventiladores de 0.17 kW.
- Cubierta protectora de chapa metálica sobre el barril.
- El tornillo está fabricado en acero aleado Nitro con elementos especiales de mezcla y de cizallamiento.
- Empujador de tornillo proporcionado para facilitar la extracción del tornillo del barril.

La Película Soplada – Corte / Cabezal

| | |
|---------------------|--|
| Tipo | : Alimentación de fondo Espiral |
| Tamaño de la matriz | : 150 mm (HDPE) |
| Ajuste de la matriz | : Tornillos de centrado proporcionados para ajustar el espacio entre los labios. |

Carga de calefacción total : 14 kW
Zonas de calentamiento : Cuatro
Sistema de calefacción : Calentadores tipo banda
Filtro de la vela : Un juego, adentro construido en cabeza cruzada.

- Fabricado en aleación de acero, molido, plateado y pulido para poseer un acabado superficial que permita un flujo de material uniforme y suave.
- El troquel está diseñado para una distribución uniforme de la masa fundida que proporciona una velocidad óptima y equilibrio de presión para producir una película de espesor uniforme dentro de tolerancia aceptable.
- Lámina de punzón intercambiable proporcionada para facilitar el cambio del material.

Anillo Aerodinámico y Soplador

Tipo : Doble labio de baja presión y diseño de alta velocidad de aire.
Impulsión del soplador : Motor de 5 HP con arrancador.

- La válvula de amortiguación se suministra en el lado de succión del ventilador para controlar la cantidad de aire.
- La carcasa circular con seis entradas de aire con flujo laminar de aire.
- Anillo de refrigeración de aire fundido de aluminio para un enfriamiento eficiente y guía de la burbuja de película.
- Cada salida de aire se controla independientemente para un requerimiento óptimo.

Toma Vertical De Unidad De Torre (Tipo Fijo):

Rodillos Nip : Rodillo Cromado - 185 mm x 1320 mm L.
: Rodillo de caucho - 190mm x 1320mm L.
Accionamiento del rodillo Nip : 0,75 Kw AC Accionamiento de control vectorial de frecuencia variable.
Variación de velocidad : Hasta 40 metros / minuto (variación infinita)
Guía de burbujas : 2 ns. Placas de aplanamiento de rodillos PBT para guiar la burbuja en los rodillos de presión. Dispositivo de anclaje incluido en el suministro. 1

No. El anillo de iris está incluido, se proporcionan barras guía de burbujas y rodillos de proa.

Estructura vertical de la torre : Fabricada de secciones de acero con rodillos guía instalados en la torre para guiar el tubo aplanado hacia abajo.

Altura del marco de la torre : 4.9 mtrs. Desde el piso

Devanador De Superficie

Nip Devanador : rodillo compresor y rodillo de goma

Nip Motor : 0,75 Kw AC unidad de control tipo vector de frecuencia variable.

Enrollador de superficie para enrollar la tubería plana con la disposición de eliminación de arrugas que consta de un eje de bobinado que es accionado por un tambor con variación de velocidad infinita.

- Tambor : recubierto caucho, Ø340mm
- Anchura del rollo de tambor : 1320 mm
- Motor del tambor : 1 HP AC de frecuencia variable.
- Variación de velocidad : Hasta 40 metros / minuto
- Capacidad del rollo enrollado : Ø500mm o 150kg, lo que ocurra primero.

Cabina De Control

Fabricado a partir de chapas de acero y montado sobre un robusto bastidor fabricado para dicha función. Incluye:

- Microprocesador basado auto sintonizado P.I.D. con controladores de temperatura - 8.
- Fe. Const. Termocuplas - 8.
- Amperímetros con interruptor de encendido / apagado - 8.
- L.C.P para la unidad principal - 1.
- Indicador de velocidad digital - 2.
- Interruptor del aislador principal - 1.
- Volt-Meter para la tensión de alimentación principal - 1.
- MCB y conectores para las conexiones salientes de los calentadores. Si es que se requiere

- Interruptores del controlador, contactores, relés, lámparas piloto, etc. - Si es que se requiere
- Botones de encendido / apagado para los motores del soplador - 1.
- Accionamiento de control vectorial variable de frecuencia CA para el motor principal - 1.
- Accionamiento de control variable de frecuencia de CA para rodillo compresor - 1.
- Variador de frecuencia de CA accionamiento de control para el devanador – 1.
- Accionamiento de control variable de frecuencia de CA para el tambor enrollador - 1.
- Extractor de aire. - 2.

Requisitos Operacionales (A ser organizado por el Cliente)

| | |
|--|---|
| Carga total conectada | : 55 kW |
| Alimentación | : 440 V, +/- 5%, 60 Hz., 3 fases + conductor neutro |
| Bomba de agua | : 1 HP <ul style="list-style-type: none"> • 2" B.S.P. Conexión • 10.7M Cabeza Total • 164 LPM |
| Compresor de Aire | : 2 HP AC Motor <ul style="list-style-type: none"> • Desplazamiento del pistón 8.2 CFM • Max. Presión 10 Bar • Presión de trabajo 5 - 6 Bar • Capacidad del tanque 150 Litros |
| Planta De Enfriamiento / Torre de Enfriamiento | |
| Tasa de transferencia de calor | : 3500 K Cal / h |
| Temperatura del agua de entrada | : 25 °C |
| Temperatura del agua de salida | : 30 °C |
| Dimensión De La Planta | : 10 m L x 6 m W x 6 m H |